

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2003 年 11 月 20 日 (20.11.2003)

PCT

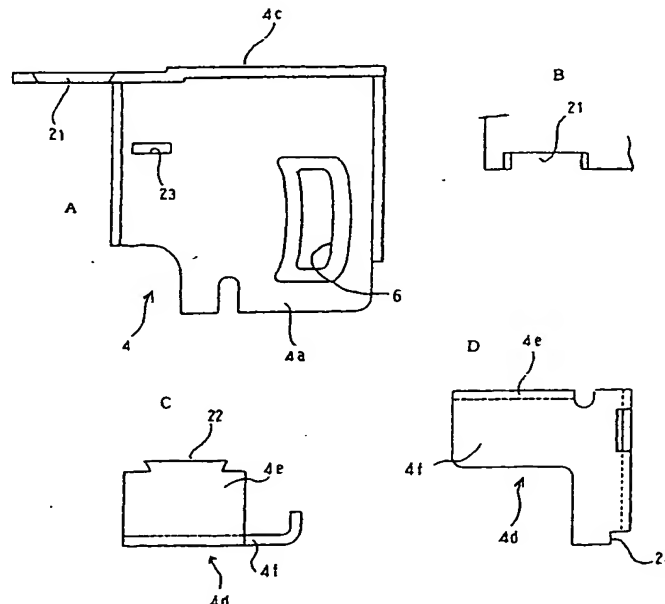
(10) 国際公開番号  
WO 03/095285 A1

- (51) 国際特許分類: B62D 1/16 (72) 発明者; および  
(21) 国際出願番号: PCT/JP03/05942 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 石田 竜一  
(22) 国際出願日: 2003 年 5 月 13 日 (13.05.2003) (ISHIDA, Ryuichi) [JP/JP]; 〒371-0853 群馬県 前橋市 総社町 1 丁目 8 番 1 号 日本精工株式会社  
(25) 国際出願の言語: 日本語 内 Gunma (JP). 高野 平通 (TAKANO, Toshimichi)  
(26) 国際公開の言語: 日本語 [JP/JP]; 〒371-0853 群馬県 前橋市 総社町 1 丁目 8 番 1 号 日本精工株式会社内 Gunma (JP). 外丸 正規 (TOMARU, Masaki) [JP/JP]; 〒371-0853 群馬県 前橋市 総社町 1 丁目 8 番 1 号 日本精工株式会社内 Gunma (JP).  
(30) 優先権データ:  
特願2002-138807 2002 年 5 月 14 日 (14.05.2002) JP  
特願2002-143412 2002 年 5 月 17 日 (17.05.2002) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 日本精工株式会社 (NSK LTD.) [JP/JP]; 〒141-8560 東京都品川区 大崎 1 丁目 6 番 3 号 Tokyo (JP). (74) 代理人: 井上 義雄 (INOUE, Yoshio); 〒103-0027 東京都中央区 日本橋 3 丁目 1 番 4 号 画廊ビル 3 階 Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: STEERING COLUMN DEVICE FOR VEHICLE AND METHOD OF MANUFACTURING THE DEVICE

(54) 発明の名称: 車両用ステアリングコラム装置およびその製造方法



(57) Abstract: A method of manufacturing a steering column device for vehicle capable of pressingly holding a column side bracket fitted to a steering column on body side brackets installed on a vehicle body, characterized by comprising the steps of forming the body side brackets or the column side bracket of a plurality of segment parts beforehand, and binding these plurality of segment parts by a caulking step at the time of assembly to assemble the body side brackets or the column side bracket.

(57) 要約: ステアリングコラムに取付けたコラム側ブラケットを、車体に取り付けた車体側ブラケットに圧接して保持する車両用ステアリングコラム装置の製造方法において、車体側ブラケット又はコラム側ブラケットを予め複数の分割部品から構成し、組立時には、これら複数の分割部品を加締め工程により結合して、車体側ブラケット又はコラム側ブラケットを組み立てることを特徴とする車両

[続葉有]



(81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:  
— 国際調査報告書

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

ABSTRACT

In a manufacturing method of a steering column apparatus for a car in which a column-side bracket attached to a steering column is brought into  
5 pressure contact with a body-side bracket attached onto the body of the car to be retained, the body-side bracket or the column-side bracket is comprised of a plurality of divided components in advance, and these plurality of divided components are connected  
10 to each other by caulking at the time of assembling, so as to assemble the body-side bracket or the column-side bracket.